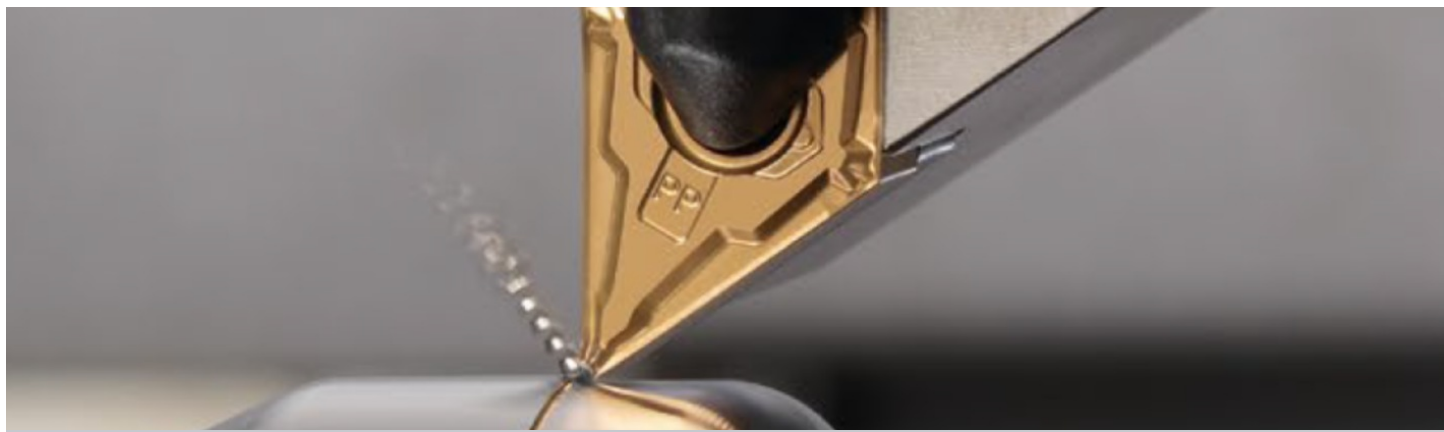
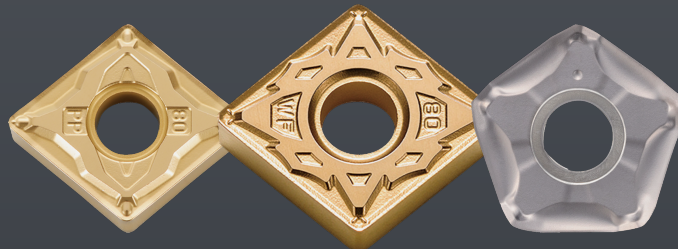


KYOCERA · PROMOCIJA

Hibridna **CERMET** tehnologija za visokokakovostno strojno obdelavo

Kupite 30 enakih ploščic
in dobite 10 GRATIS!*



Močna alternativa karbidu

Trdota keramike in žilavost karbida v enem materialu. Daljša življenjska doba orodja in nižji skupni stroški obdelave.

Višje rezalne hitrosti

S CVD cermetom do 800 m/min ob stabilni zmogljivosti in dolgi življenjski dobi (podatek Kyocera).

Zrcalna površina

Manjša hrapavost in brez nalepka na rezalnem robu. Pogosto brez ločene končne obdelave.

Izberite preverjeno tehnologijo Kyocera za kakovostno in učinkovito strojno obdelavo ter izkoristite dodatno vrednost vsake naročilnice.

SPLOŠNI POGOJI

* Akcija velja ob nakupu 30 enakih cermet ploščic; za doseg količine je mogoče mešati različne radije vogala.

Promocija velja do marca 2027.

Naročila z odlogom, naročila z drugimi ugodnostmi za orodja, odpoved, zamenjava in vračilo niso mogoči.

Za napake ne odgovarjamo; rezervacija se lahko spremeni.

Zahtevajte ponudbo

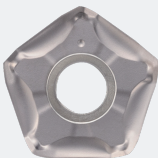
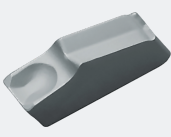
Kontaktirajte nas – na voljo takoj.

dolinsek-s.si

03 703 30 13 · as@dolinsek-s.si

Pet uporab, pet CERMET kakovosti

KYOCERA · TEHNIČNI LIST

	Struženje: visokohitrostno fino struženje Končne operacije zamenjajte z gladkimi, neprekinjenimi rezi pri višjih rezalnih hitrostih. – CVD cermet za visokohitrostno fino struženje – Dolga, stabilna življenjska doba pri malo ogljikovih in splošnih jeklih ter litem železu – Pri fini obdelavi nadomešča CVD karbidne kakovosti P05–P15	IZBERITE CCX
	Struženje: fina obdelava in lahko grobo struženje Vsakodnevna cermet paleta za jeklo, od fine obdelave do zahtevnejših rezov. – PV710: visoke hitrosti in neprekinjeno rezanje – PV720: splošna uporaba, prva izbira, odlična odpornost proti obrabi – PV730: najžilavejši Kyocera cermet za zahtevnejše in prekinjene reze – TN610 / TN620: kakovosti brez premaza za zelo natančno fino obdelavo	IZBERITE PV710, PV720, PV730, TN610, TN620
	Glodanje: grobo in fino v enem prehodu En prehod do približno 3 mm ap, ki pusti zrcalno površino. – Združuje grobo in fino obdelavo v enem prehodu – Visoka stroškovna učinkovitost pri fini obdelavi – Zrcalna površina, pogosto brez ločene končne obdelave	IZBERITE TN620M
	Utori in odrezovanje (cevi) Čisti, natančni utori v jeklu; odrezovanje cevi in cevastih delov. – Prva izbira cermeta za utore v jeklu – Stabilna hrapavost in sijoča površina – Predvidljiva obraba za zanesljivo serijsko proizvodnjo	IZBERITE TN620
	Navoji Natančni profili navojev z rezilnim robom iz cermeta. – Prva izbira cermet kakovosti za navoje – Pokriva jeklo in nerjavno jeklo v celotnem območju fine obdelave – Priporočeno geometrijo za vašo obliko navoja vam svetujemo na zahtevo	IZBERITE TC60

Hitri vodič po CERMET kakovostih

KAKOVOST	PREMAZ	HITROST	KONČNA OBD.	ŽILAVOST	NAJBOLJŠA UPORABA
PV710	PVD	●●●●○	●●●●○	●●○○○	Končna obdelava pri visokih hitrostih
PV720	PVD	●●●○○	●●●●○	●●●○○	Univerzalna uporaba
PV730	PVD	●●○○○	●●●●○	●●●●●	Nestabilni pogoji / prekinjeni rezi
TN610	Brez premaza	●●●●○	●●●●●	●●○○○	Cermet brez premaza za visoke hitrosti rezanja
TN620 (M)	Brez premaza	●●●○○	●●●●●	●●●○○	Žilav cermet brez premaza
CCX	CVD	●●●●●	●●●○○	●●●●○	Maksimalna produktivnost obdelave

Zahtevajte ponudbo

dolinsek-s.si

03 703 30 13 · as@dolinsek-s.si