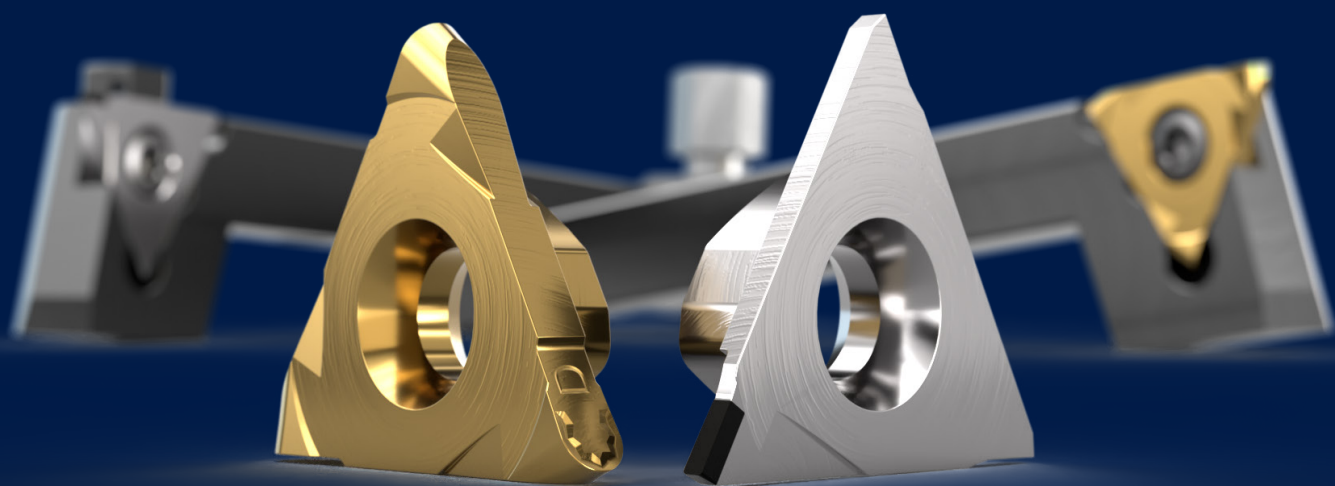




SYSTEM DED

Performanceline

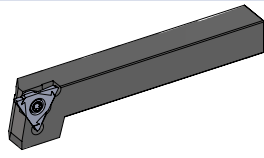
SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Übersicht

summary



**Klemmhalter
geschraubt**

**toolholder
screwed**

**Maße
dimensions
[mm]**

**Seite
page**

Typ .208.S5-D

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 5.2 - 5.5
t max. 5.5

... 3

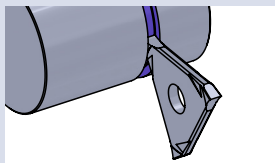
Typ .208.S5-IK

Klemmhalter,
Außenbearbeitung,
innere Kühlmittelzufuhr

toolholder,
external application,
through coolant

Spannbereich
holding capacity
S 5.2 - 5.5
t max. 5.5

... 4



**Wendescheidplatten
geschraubt,
Stechdrehen**

**indexable inserts
screwed,
grooving**

**Maße
dimensions
[mm]**

**Seite
page**

Performanceline
Typ DDP.C.20/CBN

Stechdrehen allgemein,
für Hartbearbeitung

for general grooving,
for hard machining

Stechbreite
width of groove
C 1.0 / 2.0
t max. 5.0

... 5

Performanceline
Typ DDP.G.20

Stechdrehen allgemein,
mit gelasertem Spanformer

for general grooving,
with lasered chipformer

Stechbreite
width of groove
C 1.0 - 5.0
t max. 5.0

... 6

Performanceline
Typ DDP.V.VR

Stechdrehen allgemein,
mit gelasertem Spanformer
und Vollradius

for general grooving,
with lasered chipformer
and full radius

Vollradius
full radius
R 0.5 - 2.5
t max. 5.0

... 7

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

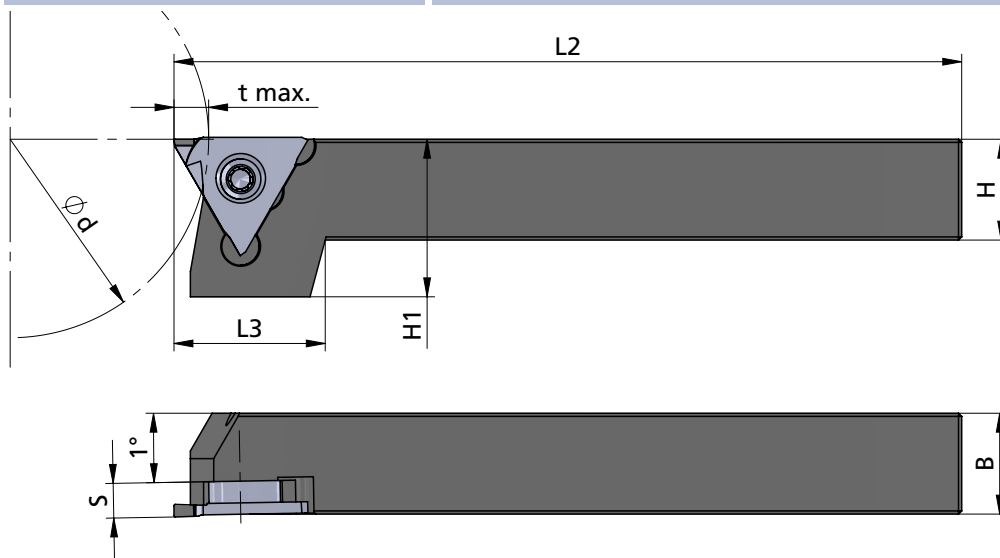
Typ .208.S5-D

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

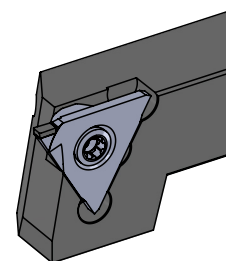
toolholder,
external application

Stechtiefe t max. 5.5 mm
Spannbereich S 5.2 - 5.5 mm

depth of groove t max. 5.5 mm
holding capacity S 5.2 - 5.5 mm



Beispielzeichnung
exemplary application



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem
Halter

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

RH insert in RH toolholder

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	*t max.	L2	L3	H1	S	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	für Wende- schneidplatte indexable insert
R/L .208.1212.S5-D	12	12	5.5	125	24	25	5.2 - 5.5	A.SPS010	T20F-P	6.0 Nm	R/L DDP.C.20/CBN R/- DDP.G.20 R/- DDP.V.VR
R/L .208.1616.S5-D	16	16	5.5	125	24	25		A.SPS011			
R/L .208.2020.S5-D	20	20	5.5	125	24	25		A.SPS011			
R/L .208.2525.S5-D	25	25	5.5	125	-	-		A.SPS011			



*t max. reduziert bei Werkstück Ø d > 63

*t max. reduced for workpiece Ø d > 63

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.208.1212.S5-D

order-example:
righthand version
R.208.1212.S5-D

SYSTEM DED

Einstecken mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

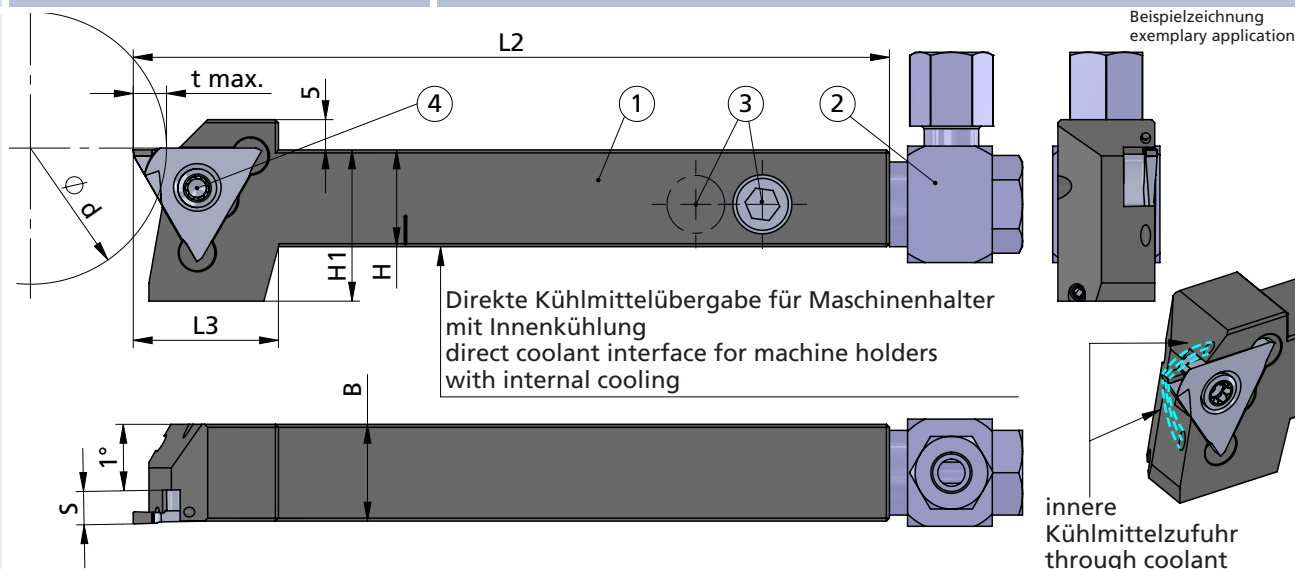
Typ .208.S5-IK

Klemmhalter, Außenbearbeitung, innere Kühlmittelzufuhr

toolholder, external application, through coolant

Stechtiefe t max. 5.5 mm
Spannbereich S 5.2 - 5.5 mm

depth of groove t max. 5.5 mm
holding capacity S 5.2 - 5.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm



Pos.1								Pos.2		Pos.3		Pos.4		für Wende- schneidplatte indexable insert
Bestellnummer part number	H	B	*t max.	L2	L3	H1	S	Kühlmittelanschl. cooling connection WSR-Anschluss-M8x1 WSR-Anschluss-G1/8	Gewindestift threaded pin A.VSS003 A.VSS001	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque		
R/L .208.1212.S5-IK	12	12	5.5	125	24	25	5.2 - 5.5	●		●	A.SPS010	T20F-P 6.0 Nm	R/L DDP.C.20/CBN R/- DDP.G.20 R/- DDP.V.VR	
R/L .208.1616.S5-IK	16	16	5.5	125	24	25			●	●	A.SPS011			
R/L .208.2020.S5-IK	20	20	5.5	125	24	25			●	●	A.SPS011			
R/L .208.2525.S5-IK	25	25	5.5	125	-	-			●	●	A.SPS011			

*t max. reduziert bei Werkstück Ø d > 63

*t max. reduced for workpiece Ø d > 63

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.208.1212.S5-IK

order-example:
righthand version
R.208.1212.S5-IK

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Typ DDP.C.20/CBN

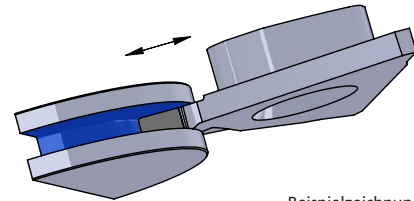
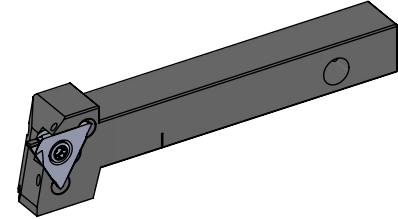
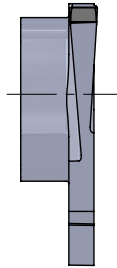
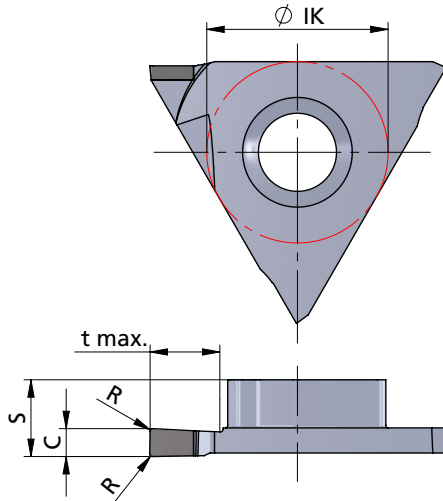
Wendeschneidplatte,
Stechdrehen allgemein,
für Hartbearbeitung

indexable insert,
for general grooving,
for hard machining

Performanceline

Stechtiefe t max. 5.0 mm
Stechbreite C 1.0 / 2.0 mm

depth of groove t max. 5.0 mm
width of groove C 1.0 / 2.0 mm



Beispielzeichnung
exemplary application

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter,
wie gezeichnet

Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

RH insert in RH toolholder, as shown

LH insert in LH toolholder

dimensions in mm



Bestellnummer part number										Klemmhalter Typ toolholder type
	C	R	S	t max.	Ø IK	K10F	P04C	AL41F	CBN	
R/L DDP.C.0100.20/CBN	1.0	0.2	5.35	5.0	13				●	R/L .208.S5-D
R/L DDP.C.0200.20/CBN	2.0	0.2	5.50	5.0	13				●	R/L .208.S5-IK

Technische Hinweise

Technical instructions



- Achtung:
CBN-Schneiden können ohne
Kühlung eingesetzt werden!!

Attention:
CBN-inserts could be used
without cooling!!



- oder:
Einsatz bei perfekter, gleichbleibender und
ununterbrochener Kühlbedingung!!

or:
Use with perfect, consistent and
uninterrupted cooling!!

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte CBN:
RDDP.C.0100.20/CBN

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade CBN:
RDDP.C.0100.20/CBN

SYSTEM DED

Einstecken mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

Typ DDP.G.20

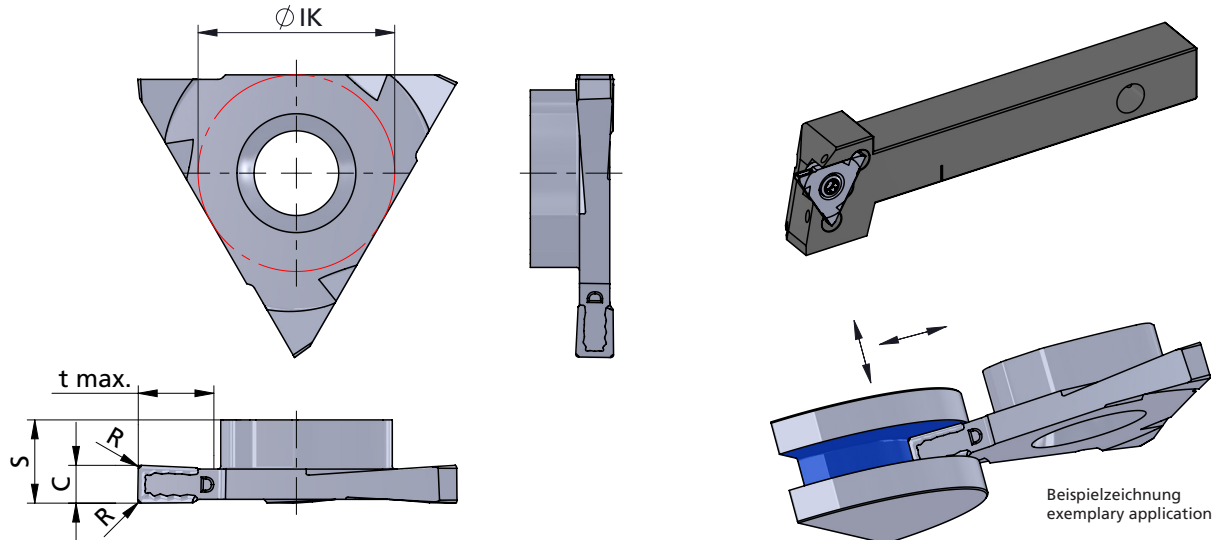
Wendeschneidplatte, Stechdrehen allgemein, mit gelasertem Spanformer

indexable insert, for general grooving, with lasered chipformer

Performanceline

Stechtiefe t max. 5.0 mm
Stechbreite C 1.0 - 5.0 mm

depth of groove t max. 5.0 mm
width of groove C 1.0 - 5.0 mm



Rechte Schneidpl. in rechtem Halter, wie gezeichnet

Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

RH insert in RH toolholder, as shown

LH insert in LH toolholder

dimensions in mm

Bestellnummer
part number

C

R

S

t max.

Ø IK

K10F

P04C

AL41F

CBN

Klemmhalter Typ

toolholder type

R/- DDP.G.0100.20
R/- DDP.G.0150.20
R/- DDP.G.0180.20
R/- DDP.G.0200.20
R/- DDP.G.0250.20
R/- DDP.G.0300.20
R/- DDP.G.0400.20
R/- DDP.G.0500.20

1.0
1.5
1.8
2.0
2.5
3.0
4.0
5.0

0.2
0.2
0.2
0.2
0.2
0.2
0.2
0.2

5.35
5.50
5.50
5.50
5.50
5.50
5.50
5.50

5.0
5.0
5.0
5.0
5.0
5.0
5.0
5.0

13
13
13
13
13
13
13
13

● ●
● ●
● ●
● ●
● ●
● ●
● ●
● ●

R/L .208.S5-D
R/L .208.S5-IK

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P04C:
RDDP.G.0100.20/P04C

3D Spanformer optimiert für
Vorschub f = 0.02 mm/U

3D chipformer optimized for
feed f = 0.02 mm/rev

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade P04C:
RDDP.G.0100.20/P04C

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Typ DDP.V.VR

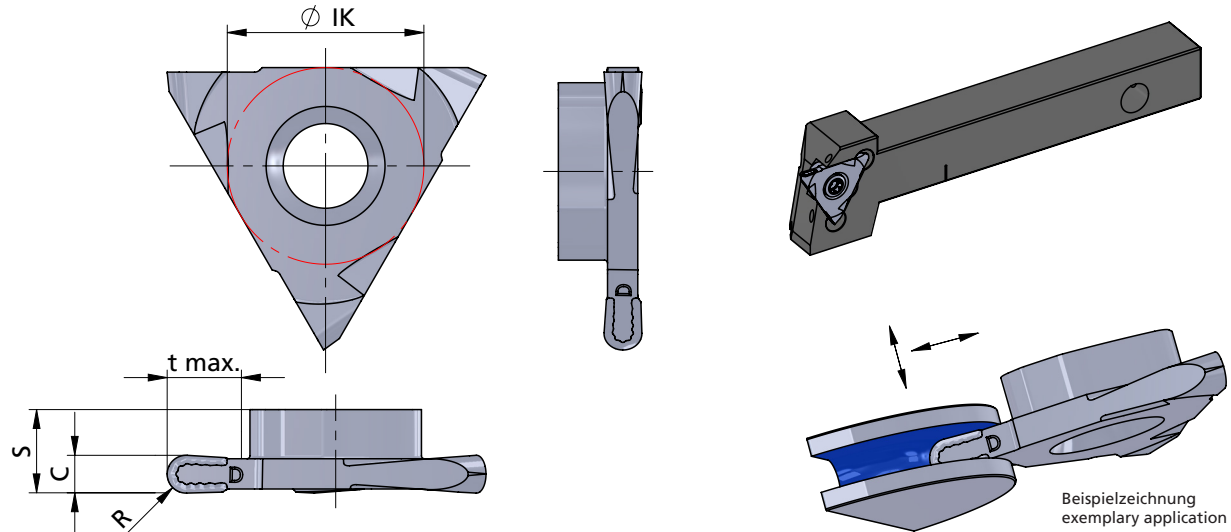
Wendeschneidplatte,
Stechdrehen allgemein,
mit gelasertem Spanformer
und Vollradius

indexable insert,
for general grooving,
with lasered chipformer
and full radius

Performanceline

Stechtiefe t max. 5.0 mm
Vollradius R 0.5 - 2.5

depth of groove t max. 5.0 mm
full radius R 0.5 - 2.5



Rechte Schneidpl. in rechtem Halter,
wie gezeichnet

Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

RH insert in RH toolholder, as shown

LH insert in LH toolholder

dimensions in mm

Bestellnummer part number										Klemhalter Typ toolholder type
	C	R	S	t max.	Ø IK	K10F	P04C	AL41F	CBN	
R/- DDP.V.0100.VR	1.0	0.50	5.35	5.0	13	●	●			R/L .208.S5-D R/L .208.S5-IK
R/- DDP.V.0120.VR	1.2	0.60	5.30	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0150.VR	1.5	0.75	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0200.VR	2.0	1.00	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0250.VR	2.5	1.25	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0300.VR	3.0	1.50	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0400.VR	4.0	2.00	5.50	5.0	13	●	●			
R/- DDP.V.0500.VR	5.0	2.50	5.50	5.0	13	●	●			

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P04C:
RDDP.V.0100.VR/P04C

3D Spanformer optimiert für
Vorschub f = 0.02 mm/U

3D chipformer optimized for
feed f = 0.02 mm/rev

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade P04C:
RDDP.V.0100.VR/P04C



Span ...
chip

... **kontrolle**
control

... **form**
shape

... **bruch**
breakage

... **abfuhr**
evacuation

Dümmel®

FORMT PRÄZISION - LIEFERT PERFORMANCE
shaping precision – delivering performance